

包装仕様変更のご案内

ワルファリンカリウム錠 1mg 「HD」

謹啓 時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび 経口抗凝血剤『ワルファリンカリウム錠1mg「HD」(PTP100錠)』の包装仕様を変更させて頂くことになりましたので、ご案内申し上げます。

何卒ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

1. 変更内容

(1) PTP100 錠の包装仕様を変更します。

変 更 前	変 更 後

(2) 個装箱、外装ケースのサイズ、重量、梱入数が変更になります。

	変更前	変更後
個装箱	55× 115× 30mm、50g	50× 125× 35mm、52g
外装ケース	245× 295× 110mm、1.7kg、梱入数30	263× 375× 265mm、5.6kg、梱入数100

2. 変更ロットと出荷予定時期

製品名	包装	商品コード	統一商品コード	変更ロット	出荷予定時期
ワルファリンカリウム錠 1mg 「HD」	PTP100 錠	03720	190-03720-6	12L151	2013 年 2 月

尚、個装箱に **包装変更品** の表示を行います。

※出荷時期につきましては、若干のズレがあると存じますが、何分のご容赦賜りますようお願い申し上げます。

以 上