

お得意様各位

## 包装仕様変更のご案内

## ワルファリンカリウム錠 1mg「HD」

謹啓 時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび 経口抗凝血剤『ワルファリンカリウム錠1mg「HD」(PTP100錠)』の包装仕様を変更させて頂くことになりましたので、ご案内申し上げます。

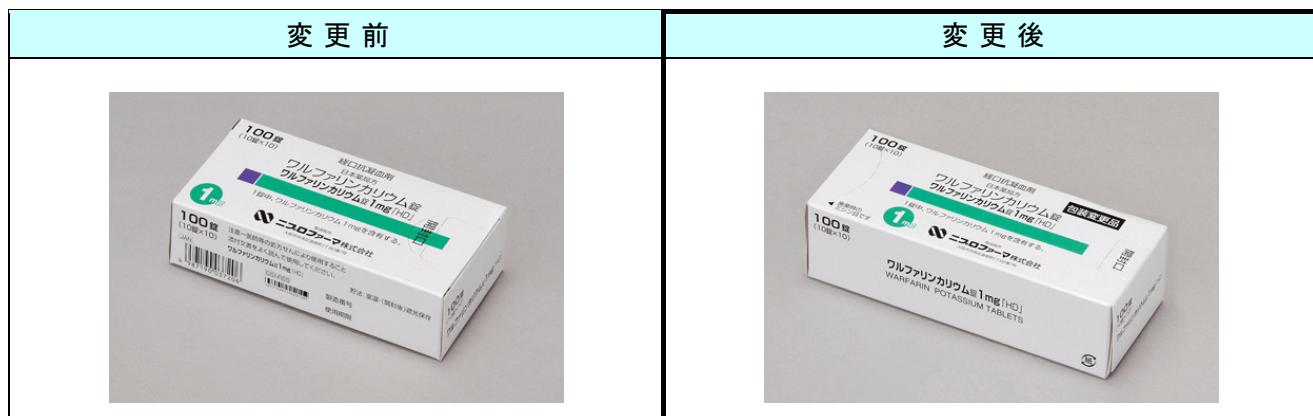
何卒ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

## 1. 変更内容

(1) PTP100錠の包装仕様を変更します。



(2) 個装箱、外装ケースのサイズ、重量、梱入数が変更になります。

|       | 変更前                       | 変更後                        |
|-------|---------------------------|----------------------------|
| 個装箱   | 55×115×30mm、50g           | 50×125×35mm、52g            |
| 外装ケース | 245×295×110mm、1.7kg、梱入数30 | 263×375×265mm、5.6kg、梱入数100 |

## 2. 変更ロットと出荷予定期

| 製品名                    | 包装      | 商品コード | 統一商品コード     | 変更ロット  | 出荷予定期   |
|------------------------|---------|-------|-------------|--------|---------|
| ワルファリンカリウム錠<br>1mg「HD」 | PTP100錠 | 03720 | 190-03720-6 | 12L151 | 2013年2月 |

尚、個装箱に **包装変更品** の表示を行います。

※出荷時期につきましては、若干のズレがあると存じますが、何分のご容赦賜りますようお願い申し上げます。

以上